

AC fuel transfer pump

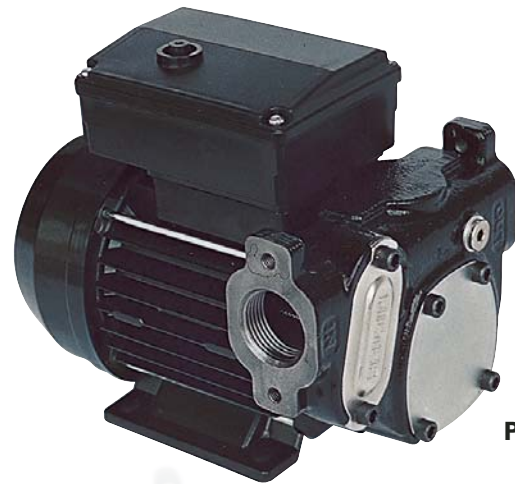
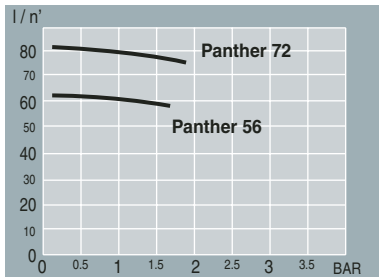
PANTHER 56 and PANTHER 72 represent the results of a careful analysis of the requirements connected with transferring and distributing Diesel fuel.

These self-priming rotary vane pumps feature a mechanical seal that guarantees constant reliability, even in low temperatures.

Compact, safe and dependable, they can be used for equipping fuel pumps and stationary fuel-transfer installations.

Technical Features

- Cast-iron pump casing, treated against corrosion and paint-finished.
- Vane pump with sintered steel rotor and acetalic resin blades.
- Mechanical seal.
- Bypass valve built into pump casing.
- In-built 100-micron filter, easily accessible for cleaning.
- Induction motor with aluminium casing.
- Grade of protection: IP 55.
- Continuous running.
- Threaded joints on pump casing. Flanged joints available on request (already mounted on Panther 72).



Panther 56



Panther 72

ⓔ Pompe pour transvasement

Les pompes Panther 56 et 72 ont été conçues sur la base d'une analyse attentive des exigences existant dans le domaine du transvasement et de la distribution du gazole. Ce sont des pompes de type rotatif, avec des palettes à amorçage automatique et elles se caractérisent par la présence d'un joint d'étanchéité mécanique qui garantit une fiabilité très élevée, même lorsque que l'on se trouve à de basses températures d'utilisation. Compactes, sûres et fiables, on peut les utiliser pour équiper les distributeurs de gazole ainsi que pour les installations fixes de transvasement.

Caractéristiques techniques

- Structure du corps de la pompe en fonte avec traitement de protection contre la corrosion et peinture.
- Pompe du type à palettes, avec rotor en acier sinterisé et palettes en résine acétalique.
- Joint d'étanchéité mécanique
- Vanne de by-pass incorporée dans le corps de la pompe
- Filtre de 100 microns, incorporé dans le corps de la pompe, d'un accès aisé en vue de l'entretien
- Moteur à induction, avec carcasse en aluminium
- Degré de protection IP 55
- Fonctionnement continu
- Raccords filetés sur le corps de la pompe. Possibilité de raccords bridés, déjà disponibles sur la version Panther 72.

ⓓ Umfüllpumpe

Die Pumpen vom Typ Panther 56 und 72 entstanden aus einer sorgfältigen Analyse der Erfordernisse beim Umfüllen und bei der Abgabe von Dieselmotorkraftstoff heraus. Es handelt sich um selbstansaugende Flügelzellenverdrängerpumpen, die sich durch eine extrem zuverlässige, mechanische, hermetische Abdichtung auch bei niedrigen Betriebstemperaturen auszeichnen. Sie sind kompakt, sicher und zuverlässig und werden an Zapfsäulen und ortsfesten Umfüllanlagen für Dieselmotorkraftstoff eingesetzt.

Technische Merkmale

- Konstruktion des Pumpengehäuses aus Guss mit Korrosionsschutzbehandlung und Lackierung
- Flügelzellenpumpe mit Rotor aus Sinterstahl und Flügeln aus Acetalharz.
- mechanische, hermetische Abdichtung
- im Pumpengehäuse eingebautes Bypass-Ventil
- im Pumpengehäuse eingebauter 100 µ Filter, wartungsfreundlicher Zugang
- Induktionsmotor mit Aluminiumgehäuse
- Schutzklasse IP55
- Dauerbetrieb
- Gewindeanschlüsse am Pumpengehäuse. Flanschanschluss möglich, für Version Panther 72 bereits erhältlich.

Ⓛ Pompe per travaso

Le pompe Panther 56 e 72 nascono da un'attenta analisi delle esigenze legate al travaso e alla distribuzione di gasolio. Sono pompe di tipo rotativo a palette autoadescenti e sono caratterizzate dall'installazione di una tenuta meccanica che garantisce un'elevata affidabilità anche con basse temperature di utilizzo. Compacte, sicure e affidabili trovano impiego nell'equipaggiamento di distributori di gasolio e in impianti fissi di travaso.

Caratteristiche tecniche

- Struttura del corpo pompa in ghisa con trattamento anti-corrosione e verniciatura.
- Pompa del tipo a palette con rotore in acciaio sinterizzato e palette in resina acetalica.
- Tenuta meccanica
- Valvola by-pass incorporata nel corpo pompa.
- Filtro 100 µ incorporato nel corpo pompa, di facile accesso per manutenzione.
- Motore a induzione con carcassa in alluminio.
- Grado di protezione IP55.
- Servizio continuo.
- Attacchi filettati sul corpo pompa. Possibilità di attacchi flangiati, già disponibili sulla versione Panther 72.

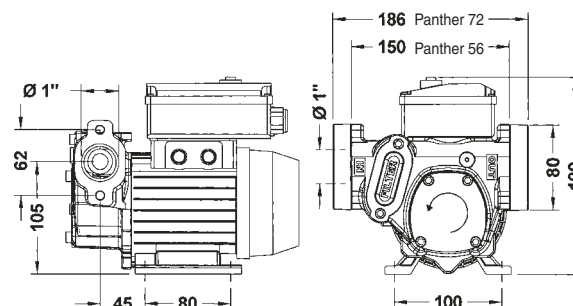
ⓔ Bomba para trasiego

Las bombas Panther 56 y 72 nacen de un análisis atento de las exigencias relacionadas con el trasiego y el suministro de gasóleo. Son bombas rotatorias de paletas autocebables y se caracterizan por la instalación de un sello mecánico, que garantiza una elevada fiabilidad, incluso si se utilizan con bajas temperaturas. Compactas, seguras y fiables, se emplean en el equipamiento de surtidores de gasóleo y en instalaciones fijas de trasiego.

Características técnicas

- Estructura del cuerpo de la bomba en hierro fundido con pintura y tratamiento anticorrosión.
- Bomba de paletas con rotor en acero sinterizado y paletas en resina acetalica.
- Sello mecánico.
- Válvula de derivación incorporada en el cuerpo de la bomba
- Filtro 100 µ incorporado en el cuerpo de la bomba, de fácil acceso para el mantenimiento.
- Motor de inducción con carcasa en aluminio.
- Grado de protección IP55.
- Funcionamiento continuo.
- Uniones roscadas en el cuerpo de la bomba. Posibilidad de uniones embreadadas, ya disponibles en la versión Panther 72.

Code	Description	Pump		Motor			rpm	Connections	Weight Kg	Package Dimension mm
		Flow rate l/m	Singlephase V. Hz	Threephase V. Hz	Power Watt					
730000	Panther 56 230/50	56	230 50	- -	370	2800	1" G	7,4	195x355x270	
731000	Panther 56 230/60	68	230 60	- -	450	3400	1" G	7,4	195x355x270	
733000	Panther 56 400/50	56		400 50	370	2800	1" G	7,4	195x355x270	
734000	Panther 56 400/60	68		400 60	450	3400	1" G	7,4	195x355x270	
732000	Panther 72 230/50	72	230 50		500	2800	1" G Flanged	7,9	195x355x270	
735000	Panther 72 400/50	72		400 50	500	2800	1" G Flanged	7,9	195x355x270	



Panther 56 - Panther 72